

仕 様 書

入札日 令和4年5月30日(月)

件名 温冷配膳車自走式54膳(MOGS54)2台 一式

1	【構成内訳について、以下の要件を満たすこと】
1-1	MOGS54CECB 温冷配膳車54膳(自走式、コンパクトリバーシブルタイプ) 2台 オプション:サブコントローラー・スウィングフレーム・食札ホルダー付き
1-2	MFT1 温冷配膳車専用フラットトレイ 216枚
2	【規格について、以下の要件を満たすこと】
2-1	本体外寸(W)1,980mm×(D)750mm×(H)1,790mm 以下であること。
2-2	本体重量は440kg以下であること。
2-3	トレイ寸法は(W)490mm×(D)320mm以下で、温冷区分の無いフラットタイプであること。
2-4	トレイ重量は650g以下であること。
3	【性能・機能等について、以下の要件を満たすこと】
3-1	本体色は、2色から選定できること。(サクラピンク・ココアブラウン)
3-2	外装は衝撃に強いABS、EVA樹脂成形品等であること。
3-3	接触時の衝撃を吸収する前後のバンパーは、耐衝撃性に優れ軽量のEVA樹脂製である
3-4	足踏み式フロアストッパーは安全性を高めるため、スプリングクッションを採用し、軽い力で固定、解除出来るものとする。
3-5	ハンドルは、操作性に優れた形状のラウンドハンドルタイプで収納式であること。
3-6	安全性を高める為に本体4隅上下方向にコーナーカバー(バンパー)を有し、コーナーカバーは抗菌仕様であること。
3-7	内装は、ステンレスまたはアルミ製で、庫内の掃除が容易であること。
3-8	トレイ収納数は1段6枚であること。
3-9	すべてのトレイを片側から出し入れできる、パススルー方式であること。
3-10	各段ピッチは、127mm(有効寸法109mm)以上であること。
3-11	最下段トレイ受けの高さは、床面から400mm以上であること。
3-12	フラットトレイ及び専用部品を装着することで温冷区分のあるレギュラートレイにも対応可能であること。
3-13	漏電ブレーカーを内蔵すること。
4	【車輪について、以下の要件を満たすこと】
4-1	車輪は、6輪仕様であり両扉側中央部に固定輪2輪、四隅に自在輪4輪を配置していること。(固定輪は直径がφ250mm、自在輪は直径がφ150mm以上であること。)
4-2	キャスターの材質は固定輪 ゴム製・自在輪 ウレタン製であること。
4-3	キャスターは騒音が出難い静音タイプであること。
5	【保温保冷性能について、以下の要件を満たすこと】
5-1	加熱方式は庫内を均等に温めることができる遠赤外線微風循環方式であること。
5-2	冷却方式は強制対流方式で、コンプレッサーは上置きであること。
5-3	コンプレッサーは低振動・低騒音のスクロールコンプレッサであること。
5-4	電子サーモコントローラーで自動的に温側・冷側ともに各室個別に温度制御が可能であること。
5-5	設定可能範囲は、温側55℃～70℃、冷側3～10℃で、1℃単位での設定が可能であること。
5-6	発砲ウレタン等の断熱材で庫内を保温すること。

5-7	温側・冷側は断熱セパレータで遮断されていること。
6	【扉等について、以下の要件を満たすこと】
6-1	扉のフレームはアルミ枠、パネルは内側はポリカーボネイト、外側はアクリルの2層構造であること。
6-2	扉の全開角度は内側180°、外側270°（マグネット固定）また中扉は病棟、厨房でも作業の邪魔にならない中間位置で一旦止まるストッパー構造であること。（中間位置ストップ角度 内側90度）
6-3	扉には密閉性を高めるマグネット式ゴムパッキンを装備し、ゴムパッキンのはめ込み式で工具を使わず取り外しができる構造であること。また衛生面より抗菌剤、抗カビ剤を配合していること。
6-4	扉はマスキングを除く庫内が見える窓の部分の面積を2.0㎡以上/台であり、扉枠が扉面の外側に出ていないこと。
6-5	アクリル仕様の食札ホルダー付きであること。
7	【電源他について、以下の要件を満たすこと】
7-1	電源は三相200V、総合消費電力（60hz）は3,040W以下であること。
7-2	電源コードの接続部となる電源ボックスは、本体を縦列配置する際に妨げとならない本体間口面上部に位置し、扉側と同側面であること。
7-3	電源コードの長さは3m程度、本体側への接続方式はマグネット式とする。
8	【清掃について、以下の要件を満たすこと】
8-1	トレイホルダーは全て工具を使わずに取り外せる構造であること。
8-2	庫内は水洗いが可能であること
8-3	扉の外側は埃や汚れが溜まり難く、拭き掃除が行いやすいように取っ手部以外はフルフラット仕様であること。
9	【自走機能について、以下の要件を満たすこと】
9-1	ハンドルは可倒式タイプで、速度はハンドル角度による速度変更方式（前進2段・停止・後進）とすること。
9-2	メインコントローラの機能を反対側の側面でも使える両側ハンドル仕様であること。
9-3	安全対策としてハンドル部はタッチセンサー付で、ハンドルに触れないと走行できない構造であること。
9-4	ブレーキはハンドルを放すと自動停止し、緊急時用として非常停止スイッチを装備すること。
9-5	6度以下の勾配を運転できるスウィングフレーム仕様であること。
9-6	自走機能故障時の臨時対応として電磁ブレーキ解除機構を有し、手動搬送を可能とすること。
9-7	充電時の走行を防ぐインターロック回路を装備すること。
10	【その他について、以下の要求要件を満たすこと】
10-1	入札機器は、入札時点で既に製品化されていること。
10-2	入札機器は、電気用品安全法に定められている検査に合格し承認を得ていること。
10-3	入札機器の保証期間は3年保証とする。
10-4	入札機器の導入時点で、後継機種が発売された場合には使用者に報告、指示を受けること。
10-5	入札機器の使用者に対して、操作説明及び保守などについての事項の説明・指導を行うこと。
11	【設置等について、以下の要求要件を満たすこと】

11-1	令和4年10月31日までに、舞鶴赤十字病院 栄養課に設置すること。
11-2	指定した納品場所において、本製品の据付、運転、調整を行うこと。
11-3	入札額には設置にかかる雑材・消耗品費・現地試験調整費、報告書作成及び交通費、安全管理費、現場管理費、一般管理費、その他本件設置・廃棄にかかる一切の費用を含むこと。